

# HABUR - SAWS seit 1938 GERMANY

W2

**CONTOUR  
CUTTING  
TOOLS**

**CNC**

**KONTUR  
SCHNEID  
WERKZEUGE**

**CNC**

**CONTOUR  
TRANCHER  
OUTILS**

**FOAM · SCHAUM · MOUSSE**

**CIRCULATING or OSCILLATING**

**UMLAUFEND oder PENDELND**

**CIRCULANT ou OSCILLANT**

**DIMENSION**

**FOAM · SCHAUM · MOUSSE**

**ROLLS or ENDLESS WELDED**

**ROLLEN oder ENDLOS**

**ROULEAUX ou SOUDÉ SANS FIN**

**EDGE - SCHNEIDE - BISEAU**

■ <b>SERRATED BAND KNIVES · GEZAHNTE BANDMESSER · COUTEAUX Á RUBAN DENTÉS</b> ■	
<b>3,0 x 0,45 mm</b>	<b>SMOOTH - KNIFE EDGE</b>
<b>3,0 x 0,60 mm</b>	<b>TOOTHED - KNIFE EDGE</b>
<b>3,6 x 0,60 mm</b>	<b>FLAT TEETH: 14 TPI</b>
<b>3,8 x 0,70 mm</b>	<b>V - TEETH WITH</b>
<b>4,5 x 0,80 mm</b>	<b>14 - 18 - 24 TPI</b>

**PRICE/PREIS/PRIX 7,50 € METER / METRE**

**WELDED+SINGLE PACKING·GESCHWEIßT+EINZELVERPACKUNG·SOUDÉE+SEUL EMBALLER: +40€ PIECE**

**WIRE-DRAHT-CABLE**

**CABLE-DRAHT-WIRE**

**TO CUT · ZUM SCHNEIDEN · POUR TRANCHER:**

**POUR TRANCHER · ZUM SCHNEIDEN · TO CUT:**

**RIGID FOAM · HARTSCHAUM · MOUSSE RIGIDE  
INSULATION · DAMMSTOFFE · ISOLANT**

**Ø 1,1 - 1,3 - 1,5 - 1,6 mm**

**CORE - KERN - GRAINE: 13 - 15**

**TENACITY-ZUGFEST-RÉSISTANCE: 1000 - 1600 N**

**grade: HB 01**

**ALLROUND for mostly density foam**

**grade: HB 02**

**AGGRESSIVE for high density usable**

**grade: HB 03**

**EXTREME A for Rock Wool + similar**

**grade: HB 04**

**EXTREME B for Glassfibre**

<b>LONG</b>	<b>HB01</b>	<b>HB02</b>	<b>HB03</b>	<b>HB04</b>
<b>- 5,9 m</b>	65,00	70,00	75,00	80,00
<b>- 6,9 m</b>	70,00	75,00	80,00	85,00
<b>- 7,9 m</b>	75,00	80,00	85,00	90,00
<b>- 8,9 m</b>	80,00	85,00	90,00	95,00
<b>- 9,9 m</b>	85,00	90,00	95,00	100,00
<b>- 10,9 m</b>	90,00	95,00	100,00	105,00
<b>- 11,9 m</b>	95,00	100,00	105,00	110,00
<b>- 12,9 m</b>	100,00	105,00	110,00	115,00

**PRICE PIECE · STÜCKPREIS · PRIX PIÈCE**

**DISCOUNT on Request - RABATT auf Anfrage - REMISE sur DEMANDE**

01/22

**GROSS PRICES · PREISE BRUTTO · PRIX BRUT**

[www.habur-saws.de](http://www.habur-saws.de)